

Marin Magellan Meat Merino

Laura Álvarez Yercic
Ingeniera Forestal, MBA.
lauraalvarez@ganaderamarin.cl
Directora Asociación de Ganaderos
de Tierra del Fuego
Jefa de Proyectos Ganadera Marin



La Sociedad Ganadera José Marin Vicuña se inicia en la década de los 80 con un predio en la comuna de San Gregorio, con una masa ganadera cercana a los 4.500 animales, principalmente de raza Corridale, la que aún es mayoritaria en la región de Magallanes. A partir del crecimiento que comienza a enfrentar la empresa y a la perspectiva que la ganadería genera en la región es que su dueño, José Marin Antonin da los primeros pasos hacia una modernización del sistema de explotación ganadero, buscando satisfacer los requerimientos de los mercados internacionales según lo que indican las tendencias de desarrollo, iniciando lo que en ese momento aun no se visualizaba con tanta claridad: Un cambio en los paradigmas de la tradicional ganadería Magallánica.

Es así como don José Marin viaja a Argentina y se pone en contacto con quien sería uno de sus principales asesores durante un extenso trayecto, el experto en ovejería Brian Jefferies con quien comienzan un largo proceso de trabajo con el objetivo de incorporar manejos y genética tendientes a mejorar la lana y las aptitudes cárnicas de la majada con el fin de dar un salto importante en productividad.

El proceso comenzó hace veintiocho años, con 35.000 ovejas Corridale de las cuales, tras un exhaustivo proceso de revisión se seleccionaron solamente 500 ovejas para iniciar la cruce absorbente con carneros Merino, los que en un comienzo fueron tan solo dos ejemplares traídos desde Australia. Esta selección de ovejas Corridale se basó principalmente en la estructura corporal, la aptitud carnífera de la carcaza además de escoger aquellas que tuvieran lana muy blanca, con un buen largo de mecha y lo que los expertos denominan “mucho carácter”, refiriéndose a la forma y estructura del rizo.

Al año siguiente el proceso continuó con la revisión de 6.500 borregos, de las cuales se incorporaron al sistema tan sólo 149. Estas borregos, que provenían de una cruce Corridale - Cormo, se seleccionaron bajo los mismos parámetros anteriores. Una vez obtenidos los F1 de estas cruces se fueron incorporando más carneros Merino para continuar el proceso.

A partir de este trabajo se inició un arduo proceso de absorción de la raza Corridale con Merino, donde se

implementó un estricto programa de cruzamientos y donde la selección de los carnerillos provenientes de estos fue acuciosa, de forma de asegurar el traspaso de aquellas características morfológicas que el programa buscaba; mejor aptitud carnífera, acompañado de lanas más finas y de mejores rindes.

El proceso superaría largamente las expectativas de José Marin e incluso de sus asesores australianos, quienes se habían fijado como meta poder reducir el grosor de la lana desde las 28 micras promedio de sus Corridale hasta unas 21 micras, lo que se logró alrededor del cuarto a quinto año. Desde entonces sus lanas se han seguido afinando llegando a 19 micras en ovejas y a 17 ó 16 micras en carneros, con un aumento del rinde cercano a un 20% en los predios de la ganadera.

Este proceso vino acompañado de un fuerte programa de capacitación de los equipos de profesionales, trabajadores agrícolas y comparsas de esquila, de forma de maximizar los rindes obtenidos. Para ello se comenzó a exigir una esquila más rigurosa, con el menor daño al animal, al mismo tiempo que se trabajó en obtener un vellón más íntegro y parejo. El proceso de acondicionamiento del vellón en la mesa, el despunte y su clasificación por finura fueron partes esenciales para poder obtener un producto de primera calidad y diferenciado por lotes de acuerdo a la calidad de las lanas.

El éxito ha sido tal que desde hace tres años y en el marco de los proyectos desarrollados por el Consorcio Ovino, Ganadera Marin adquirió un OFDA, de forma de poder identificar aquellas lanas que se situaran por debajo de las 19 micras, ya que resulta muy complejo poder realizarlo sin el apoyo de equipo especializado, ya que desde hace algunos años la finura de las lanas ha derivado en vellones de 15 o 16 micras en borregos, los que son muy difíciles de seleccionar al tacto.

El proceso ha sido lento y complejo, a medida que los grupos de cruzamientos fueron ampliándose, los programas de selección e incorporación de nuevos animales fueron requiriendo de una estricta planificación y control, esto debido a que se llegó a tener hasta treinta y cinco grupos de cruzamientos. Cada año Brian Jefferies junto a José Marin realizaban un trabajo de programación de los cruzamientos, que requirió de una codi-



ficación especial para cada variable que se trabajaba. Es así como se desarrolló por parte de Don José Marin una cuidada nomenclatura, que incluyó variables como edad, grupo familiar o línea genética, clasificación según aptitud cárnica y calidad de lanas. Este sistema de trabajo fue fundamental para asegurar que en la conformación de esta raza no hubieran problemas de consanguinidad, y se seleccionaran con pinzas los reproductores, tanto machos como hembras. En este trabajo también resultó fundamental la colaboración de la Dra. Ethel Latorre, de INIA, quien se aseguraba de que la implementación del programa, las planillas, los animales y los materiales requeridos estuvieran chequeados y no se presentaran errores que generaran retrocesos en el proceso.

Al cabo de estos años y una vez evidenciado el éxito del programa, la raza fue introducida a los otros predios de la Ganadera Marin, donde rápidamente los resultados fueron cuantificables, logrando producir saltos en productividad basados en un mejoramiento de la finura de las lanas y los rendimientos de la canal.

Como resultado de este proceso, hoy en día la empresa cuenta con la más reconocida cabaña regional, con una importante producción de reproductores que se están imponiendo en la ganadería de la región de Magallanes y con una demanda creciente desde el resto del país, especialmente la zona centro sur, donde hoy en día la lana ha ido forjándose un espacio dentro de la ovejería, como un producto tan valorado como la carne, permitiendo diversificar los ingresos de los productores especialmente de la zona de secano.

El proceso de inscripción de la nueva raza fue un trabajo conjunto que comenzó el año 2008 entre Gana-

dera Marin y el INIA, con Etel Latorre y Rodrigo de la Barrajunto a un equipo de profesionales, siendo los encargados de hacer los seguimientos de la progenie y realizar las evaluaciones genéticas y morfológicas en terreno que permitieran valorizar la genética del plantel, demostrando la viabilidad y la estabilidad de la nueva raza de doble propósito, la que es diferente a las dos razas de origen, pero dado el tamaño del plantel, la cabaña y la amplitud de los grupos de cruzamientos posee una gran variabilidad genética.

A partir del 30 de Junio de este año se materializó el sueño de inscribir la segunda raza ovina del país y con ello incrementar el potencial exportador del sector ovino nacional. Ha sido tanto el interés que a la fecha incluso se han recibido consultas desde Australia por la posibilidad de que en un futuro no muy lejano se puedan exportar semen o carneros desde la Cabaña Marin hacia dicho país, lo que simboliza lo ajustada que están los MarinMagellanMeat Merino (4M) a los requerimientos de los productores y los mercados internacionales.

El nivel de los precios internacionales, tanto en carne como en lanas ha mostrado una sostenida tendencia alcista a nivel mundial, factores que, entre otras cosas, están determinados por la demanda China por fibras y la escasez de lana fina en el mundo, debido principalmente a los bajos inventarios ovinos de Australia. En relación a la carne, la demanda por proteínas sigue firme y los precios aun alcanzan valores que den inicio a un proceso de sustitución, por lo que aun se vislumbran márgenes de crecimiento en este producto. Todos estos aspectos del mercado son los que actualmente confirman el gran potencial de los 4M como una raza con capacidad de entregar a los ganaderos productos de primera calidad.

